

भारत का राजपत्र **The Gazette of India**

प्रसाधारण

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उपखण्ड (ii)

PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित

PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० २०९] नई दिल्ली, बुधवार, जून ४, १९७०/ज्येष्ठ १४, १८९२

No. 209] NEW DELHI, THURSDAY, JUNE 4, 1970/JYAISTHA 14, 1892

इस भाग में भिन्न पृष्ठ मलया दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके।

Separate paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation.

MINISTRY OF FOREIGN TRADE

NOTIFICATION

New Delhi, the 4th June 1970

S.O. 2065.—Whereas the Central Government is of opinion that in exercise of the powers conferred by section 6 of the Export (Quality Control and Inspection) Act, 1963 (22 of 1963), it is necessary or expedient to amend the notification of the Government of India in the late Ministry of Commerce No. S.O. 1816, dated the 7th May, 1968 in the manner specified below for the development of the export trade of India, and has forwarded the proposals in that behalf to the Export Inspection Council as required by sub-rule (2) of rule 11 of the Export (Quality Control and Inspection) Rules, 1964:

Now, therefore, in pursuance of the said sub-rule, the Central Government hereby publishes the said proposals for the information of the public likely to be affected thereby.

2. Notice is hereby given that any person desiring to forward any objections or suggestions with respect to the said proposals may forward the same within thirty days of the date of publication of this notification to the Export Inspection Council, "World Trade Centre", 14/1-B, Ezra Street (7th floor), Calcutta-1.

Proposals

The notification of the Government of India in the Ministry of Commerce No. S.O. 1616, dated the 7th May, 1968 shall be amended as follows, namely:—

In the Annexure to the said notification—

- (i) Under the heading "A. Specification for refills", for clause 6, the following clause shall be substituted, namely:—

"6. The heat retention capacity shall be tested as follows:—

The temperature of water heated to 95°C and when kept in refills shall not be less than those indicated below:—

Types of refill	Temperature attained not less than		After five hours test, alternative to column (2)
	After one hour test	After twenty-four hours test	
	(1)	(2)	(3)
(1) Narrow mouth of nominal capacity not less than $\frac{1}{2}$ litre (internal mouth diameter upto 45 mm)	91°C	50°C	78°C
(2) Wide mouth of nominal capacity of 1 litre and above (internal mouth diameter above 45 mm. but below 50 mm.	91°C	42°C	71°C
(3) Other types	As declared by the exporters." ;		

- (ii) Under the heading "B. Specification for the other components of vacuum flasks",

- (a) for clause 3, the following clause shall be substituted, namely:—

"3. The thickness of the tin-plate shall in no case be less than 0.27 mm.";

- (b) for sub-clause (1) of clause 4, the following sub-clause shall be substituted, namely:—

"(1) The ring and bottom, if made out of tin, shall be lacquered on both sides, and the body shall be lacquered inside only, to protect against corrosion."; and

- (c) in clause 6, sub-clause (2) and the brackets and figure "(1)" in sub-clause (1) shall be omitted.

[No. 60(40)/Exp. Insp./67.]

A. C. BANERJEE, Jt. Secy.

विदेशी व्यापार मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 4 जून, 1970

का० आ० 2065.—यतः केन्द्रीय सरकार की राय है कि निर्यात (गुण नियन्त्रण और निरीक्षण) अधिनियम, 1963 (1963 का 22) की धारा 6 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारत सरकार के भूतपूर्व वाणिज्य मन्त्रालय की अधिसूचना सं० का० आ० 1616, तारीख 7 मई, 1968 को भारत के निर्यात व्यापार के विकास के लिए, नीचे विनिर्दिष्ट रीति में संशोधित करना आवश्यक या समीचीन है और उसने इस निमित्त प्रस्थापनार्थ निर्यात निरीक्षण परिषद् को, निर्यात (गुण नियन्त्रण और निरीक्षण) नियम, 1964 के नियम 11 के उपनियम (2) द्वारा यथा अनेकित, भेज दी है ;

प्रतः अब, उक्त उपनियम का अनुसरण करते हुए, केन्द्रीय सरकार उक्त प्रस्थापनाओं को, प्रवृत्ता की, जिसका उनके द्वारा प्रभावित होना संभाव्य है जानकारी के लिए एतद्वारा प्रकाशित करती है।

2. एतद्द्वारा सूचित किया जाता है कि कोई भी व्यक्ति जो उक्त प्रस्थापनाओं के बारे में कोई आक्षेप या सुझाव भेजना चाहे, उसे इस अधिसूचना के प्रकाशन की तारीख के तीस दिन के भीतर नियति निरीक्षण परिषद्, "वेल्ड ट्रेड सेन्टर", 141-बी, इजरा स्ट्रीट (7वीं मंजिला), कलकत्ता-1, को भेज सकता है।

प्रस्थापनाएं

भारत सरकार के भूतपूर्व वाणिज्य मन्त्रालय की अधिसूचना सं० का० आ० 1616, तारीख 7 मई, 1968 निम्नलिखित रूप में संशोधित की जाएगी, अर्थात् उक्त अधिसूचना के उपावन्ध में—

(1) "क", रीपलों के लिए विनिर्देश शीर्षक के नीचे खण्ड 6 के स्थान पर निम्नलिखित खण्ड प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात् :—

"6 ताप प्रतिधारण सामर्थ्य का परीक्षण निम्नलिखित प्रकार से किया जाएगा :—

950 सेंटीग्रेड तक गरम किया हुआ जल और जब वह रीफिलो में रखा जाए तब उसका तापमान उन तापमानों से कम नहीं होगा जो नीचे उपदर्शित है :—

रीपल का प्रकार	प्राप्त तापमान निम्नलिखित से अन्यून		पांच घंटे के परीक्षण के पश्चात् स्तम्भ (2) का अनुकरण
	एक घंटे के परीक्षण के पश्चात्	चौबीस घंटे के परीक्षण पश्चात्	
1	2	3	4
(1) 1/2 लीटर से अन्यून उपदर्शित धारिता वाला तंग मुख (आन्तरिक मुख व्यास 45 मिलीमीटर तक)	91° सेंटीग्रेड	50° सेंटीग्रेड	78° सेंटीग्रेड
(2) 1 लीटर और उससे अधिक उपदर्शित धारिता वाला चौड़ा मुख (आन्तरिक मुख व्यास 45 मिलीमीटर से अधिक किन्तु 50 मिलीमीटर से कम।)	91° सेंटीग्रेड	42° सेंटीग्रेड	71° सेंटीग्रेड
(3) अन्य प्रकार—निर्वाचकता द्वारा यथा घोषित			

- (2) “ख निर्यात प्लास्कों के अन्य संकटकों के लिए विनिर्देश” शीर्षक के नीचे,
 (क) खण्ड 3 के स्थान पर निम्नलिखित खण्ड प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात्:—
 “3. टीन प्लेट की मोटाई किसी भी दशा में 0.27 मिलीमीटर से कम नहीं होगी।”;
 (ख) खण्ड 4 के उपखण्ड (1) के स्थान पर निम्नलिखित उपखण्ड प्रतिस्थापित किया जाएगा, अर्थात्:—
 “(1) संचारण से बचाने के लिए रिंग और पेंदा, यदि टीन का बना हो तो दोनों तरफ से लेकर किया हुआ होगा और बाड़ी केवल भीतर की तरफ लकर की हुई होगी; और
 (ग) खण्ड 6 में उप-खण्ड (2) और कोण्टक तथा उप-खण्ड (1) में अंक (1) लुप्त कर दिए जाएंगे।

[सं० 60 (40)/एक्स० इन्स्पे०/67]

ए० सी० बनर्जी, संयुक्त सचिव।